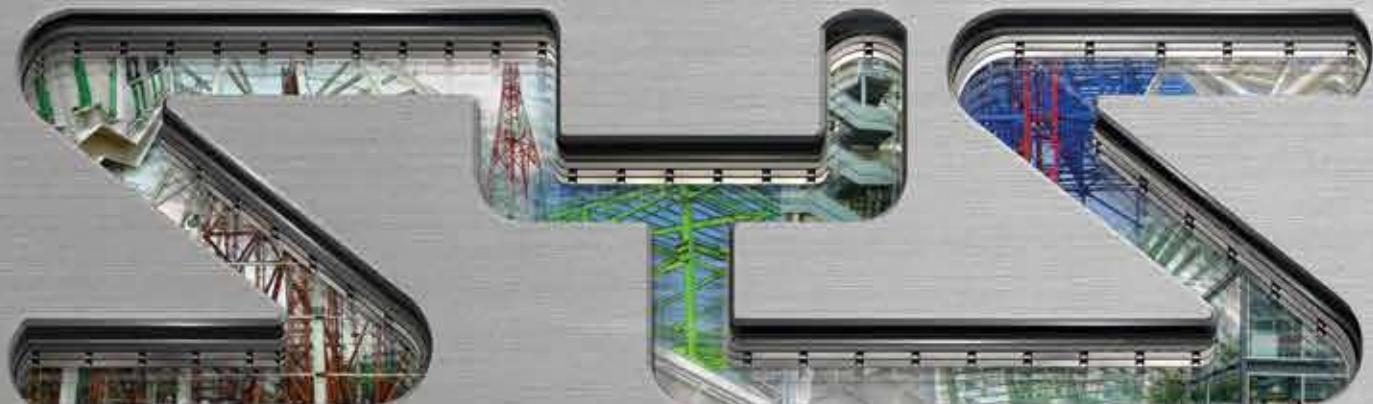


Steel you can trust



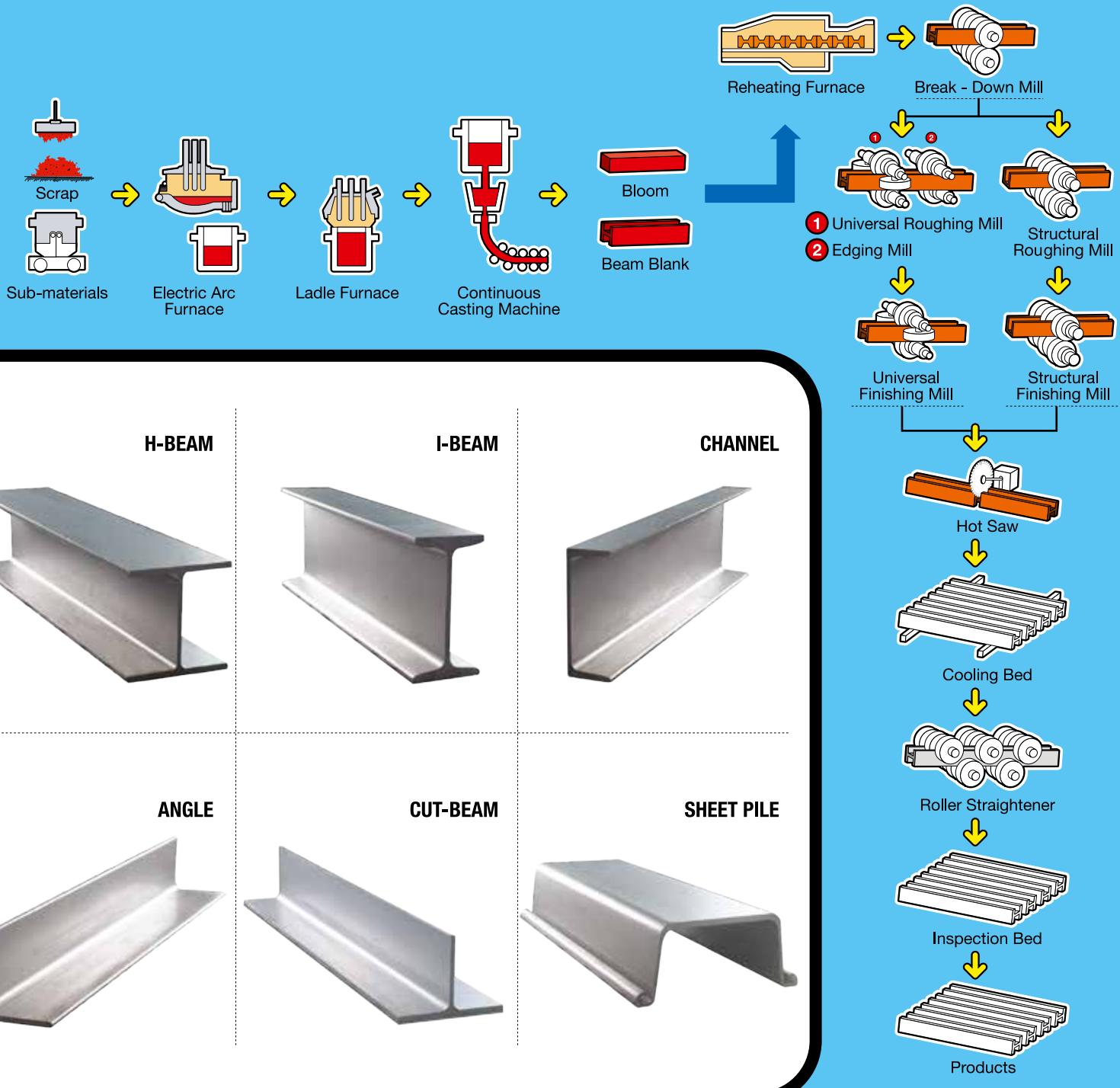


INTRODUCTION

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด Steel you can trust.

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด หรือ SYST ผู้ผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ รีดร้อนและเข็นพื้นเหล็กกล้ารีดร้อนคุณภาพเยี่ยมโดยใช้เครื่องจักรและเทคโนโลยี ที่ทันสมัยและมีความพร้อม ในการผลิตสินค้าตามมาตรฐานสากลต่างๆ เช่น TIS, JIS, BS, ASTM, EURONORM และ AS/NZS เป็นต้น เพื่อจำหน่ายทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยบริษัทฯ ได้รับการรับรองคุณภาพระบบ ISO 9001, ISO/IEC 17025, ISO 14001, TIS 18001, CE, JIS, และ ABS ซึ่งเป็นการยืนยันได้ว่า ลูกค้าจะได้รับสินค้าที่มีคุณภาพและบริการที่เป็นเลิศ นอกจากนี้ SYST มีโรงงานตั้งอยู่ในบ้านเมืองอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ติดกับท่าเรือขนาดใหญ่ ทำให้การขนส่งสินค้าโดยเฉพาะการส่งออกเป็นไปด้วยความสะดวกและรวดเร็ว วอกทั้ง SYST ยังมีคลังสินค้าขนาดใหญ่ที่ว่าก่อสร้าง จังหวัดชลบุรี เพื่ออำนวยความสะดวกความสะดวก ในการรับสินค้าให้กับลูกค้าในประเทศไทยและต่างประเทศ

MANUFACTURING PROCESS



QMS03173/777



EMS04025/167



OHSAS
OHSAS18001/214



TESTING NO 0293



TESTING NO 0033



N. 1227-2539



N. 1390-2539



AS/NZS 3679.1



1



MS EN 10025
PC900670



MS EN 10025
PS000607



JIS A5528
PC000443



PRODUCT SPECIFICATIONS

(Structural Steel and Sheet Pile)

SPECIFICATIONS

Type of Product	Classifications	Mechanical Properties								
		Yield Point (min.) N/mm ²		Tensile Strength N/mm ²	Elongation % (min.)		Impact			
Structural Steel	TIS 1227-2539 (1996)	Thickness	Thickness		Thickness (min.)	Temp. °C	Energy J (min.)			
		SS400	245	235	400-510	21	17	21	-	-
		SS490	285	275	490-610	19	15	19	-	-
		SS540	400	390	540 min.	16	13	17	-	-
		SM400	245	235	400-510	23	18	22	0	27
		SM490	325	315	490-610	22	17	21	0	27
		SM520	365	355	520-640	19	15	19	0	27
		SM570 ^A	460	450	570-720	19	19	26	-5	47
Sheet Pile	TIS 1390-2539 (1996)	SY295	295		490 min.	17			-	-
		SY390	390		540 min.	15			-	-

Remark

A-Please contact us in advance for these items.

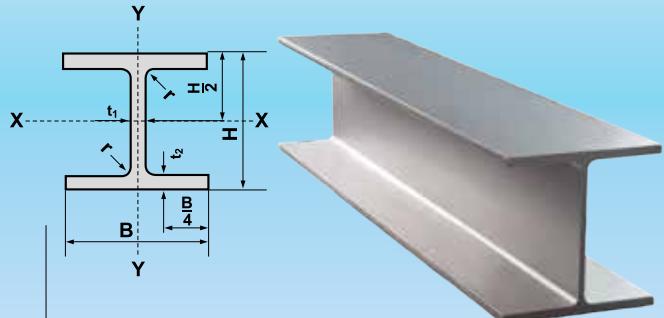
Bend test on material grades SS400, SS490 and SS540

PRODUCT SPECIFICATIONS

(Structural Steel and Sheet Pile)

SPECIFICATIONS

Type of Product	Classifications	Chemical Compositions (ladle analysis), %					
		C (max.)	Si (max.)	Mn	P (max.)	S (max.)	Cu (min.)
Structural Steel	TIS 1227-2539 (1996)	SS400	-	-	0.050	0.050	-
		SS490	-	-	0.050	0.050	-
		SS540	0.30	-	1.6 max.	0.040	0.040
		SM400	0.20	0.35	0.60-1.40	0.035	0.035
		SM490	0.18	0.55	1.60 max.	0.035	0.035
		SM520	0.20	0.55	1.60 max.	0.035	0.035
		SM570	0.18	0.55	1.60 max.	0.035	0.035
Sheet Pile	TIS 1390-2539 (1996)	SY295	-	-	0.040	0.040	0.25
		SY390	-	-	0.040	0.040	0.25



H-BEAMS

TIS 1227-2539 (1996) TIS STANDARD

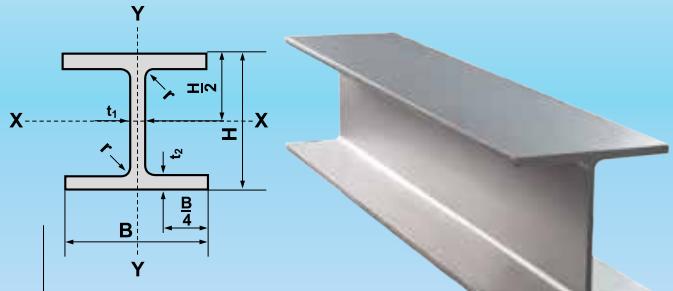
Nominal size	Weight kg/m	Sectional Dimension					Sectional Area cm ²	Moment of Inertia I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Radius of Gyration i _x cm	i _y cm	Modulus of Section Z _x cm ³	Z _y cm ³
		H mm	B mm	t ₁ mm	t ₂ mm	r mm							
100x50	9.30	100	50	5.0	7	8	11.85	187	14.8	3.98	1.12	37.5	5.91
100x100	17.2	100	100	6.0	8	10	21.90	383	134	4.2	2.47	77	27
125x125	23.8	125	125	6.5	9	10	30.31	847	293	5.3	3.11	136	47
150x75	14.0	150	75	5.0	7	8	17.85	666	50	6.1	1.66	89	13
150x100	21.1	148	100	6.0	9	11	26.84	1,020	151	6.2	2.37	138	30
150x150	31.5	150	150	7.0	10	11	40.14	1,640	563	6.4	3.75	219	75
175x175	40.2	175	175	7.5	11	12	51.21	2,880	984	7.5	4.38	330	112
200x100	V18.2 21.3	198 200	99	4.5 5.5	7 8	11	23.18 27.16	1,580 1,840	114 134	8.3 8.2	2.21 2.22	160 184	23 27
200x150	30.6	194	150	6.0	9	13	39.01	2,690	507	8.3	3.61	277	68
200x200	49.9 * 56.2	200 200	200	8.0 12.0	12 12	13	63.53 71.53	4,720 4,980	1,600 1,700	8.6 8.4	5.02 4.88	472 498	160 167
250x125	V25.7 29.6	248 250	124	5.0 6.0	8 9	12	32.68 37.66	3,540 4,050	255 294	10.4 10.4	2.79 2.79	285 324	41 47
250x175	44.1	244	175	7.0	11	16	56.24	6,120	984	10.4	4.18	502	113
250x250	V64.4 * 66.5 72.4 * 82.2	244 248 250 250	252 249 250 255	11.0 8.0 9.0 14.0	11 13 14 14	16	82.06 84.70 92.18 104.70	8,790 9,930 10,800 11,500	2,940 3,350 3,650 3,880	10.3 10.8 10.8 10.5	5.98 6.29 6.29 6.09	720 801 867 919	233 269 292 304
300x150	V32.0 36.7	298 300	149 150	5.5 6.5	8 9	13	40.80 46.78	6,320 7,210	442 508	12.4 12.4	3.29 3.29	424 481	59 68
300x200	56.8 * 65.4	294 298	200 201	8.0 9.0	12 14	18	72.38 83.36	11,300 13,300	1,600 1,900	12.5 12.6	4.71 4.77	771 893	160 189
300x300	V84.5 * 87.0 94.0 * 106.0	294 298 300 300	302 299 300 305	12.0 9.0 10.0 15.0	12 14 15 15	18	107.70 110.80 119.80 134.80	16,900 18,800 20,400 21,500	5,520 6,240 6,750 7,100	12.5 13.0 13.1 12.6	7.16 7.51 7.51 7.26	1,150 1,270 1,360 1,440	365 417 450 466
350x175	V41.4 49.6 * 57.8	346 350 354	174 175 176	6.0 7.0 8.0	9 11 13	14	52.68 63.14 73.68	11,100 13,600 16,100	792 984 1,180	14.5 14.7 14.8	3.88 3.95 4.01	611 775 909	91 112 134
350x250	* 69.2 79.7	336 340	249 250	8.0 9.0	12 14	20	88.15 101.50	18,500 21,700	3,090 3,650	14.5 14.6	5.92 6.00	1,100 1,280	248 292
350x350	* 106.0 V115.0 * 131.0 137.0 * 156.0	338 344 344 350 350	351 348 354 350 357	13.0 10.0 16.0 12.0 19.0	13 16 16 19 19	20 20 20 20 20	135.30 146.00 166.60 173.90 198.40	28,200 33,300 35,300 40,300 42,800	9,380 11,200 11,800 13,600 14,400	14.4 15.1 14.6 15.2 14.7	8.33 8.78 8.43 8.84 8.53	1,670 1,940 2,050 2,300 2,450	534 646 669 776 809

Note

* Please contact us in advance for these items

◎ These sizes can also be used for H-Piles

V VALUE SERIES



H-BEAMS

TIS 1227-2539 (1996) TIS STANDARD

Nominal size	Weight kg/m	Sectional Dimension					Sectional Area cm ²	Moment of Inertia I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Radius of Gyration i _x cm	i _y cm	Modulus of Section Z _x cm ³	Z _y cm ³
		H mm	B mm	t ₁ mm	t ₂ mm	r mm							
400x200	56.6	396	199	7.0	11	16	72.16	20,000	1,450	16.7	4.48	1,010	145
	66.0	400	200	8.0	13	16	84.12	23,700	1,740	16.8	4.54	1,190	174
	* 75.5	404	201	9.0	15	16	96.16	27,500	2,030	16.9	4.60	1,360	202
400x300	* 94.3	386	299	9.0	14	22	120.10	33,700	6,240	16.7	7.21	1,740	418
	107.0	390	300	10.0	16	22	136.00	38,700	7,210	16.9	7.28	1,980	481
400x400	* 140.0	388	402	15.0	15	22	178.50	49,000	16,300	16.6	9.54	2,520	809
	* 147.0	394	398	11.0	18	22	186.80	56,100	18,900	17.3	10.10	2,850	951
	172.0	400	400	13.0	21	22	218.70	66,600	22,400	17.5	10.10	3,330	1,120
	* 197.0	400	408	21.0	21	22	250.70	70,900	23,800	16.8	9.75	3,540	1,170
450x200	V232.0	414	405	18.0	28	22	295.40	92,800	31,000	17.7	10.20	4,480	1,530
	* 66.2	446	199	8.0	12	18	84.30	28,700	1,580	18.5	4.33	1,290	159
	76.0	450	200	9.0	14	18	96.76	33,500	1,870	18.6	4.40	1,490	187
450x300	* 88.9	456	201	10.0	17	18	113.30	40,400	2,310	18.9	4.51	1,770	230
	* 106.0	434	299	10.0	15	24	135.00	46,800	6,690	18.6	7.04	2,160	448
	124.0	440	300	11.0	18	24	157.40	56,100	8,110	18.9	7.18	2,550	541
500x200	* 145.0	446	302	13.0	21	24	184.30	66,400	9,660	19.0	7.24	2,980	639
	* 79.5	496	199	9.0	14	20	101.30	41,900	1,840	20.3	4.27	1,690	185
	89.6	500	200	10.0	16	20	114.20	47,800	2,140	20.5	4.33	1,910	214
500x300	* 103.0	506	201	11.0	19	20	131.30	56,500	2,580	20.7	4.43	2,230	257
	* 114.0	482	300	11.0	15	26	145.50	60,400	6,760	20.4	6.82	2,500	451
	128.0	488	300	11.0	18	26	163.50	71,000	8,110	20.8	7.04	2,910	541
600x200	* 150.0	494	302	13.0	21	26	191.40	83,800	9,660	20.9	7.10	3,390	640
	* 94.6	596	199	10.0	15	22	120.50	68,700	1,980	23.9	4.05	2,310	199
	106.0	600	200	11.0	17	22	134.40	77,600	2,280	24.0	4.12	2,590	228
600x300	* 120.0	606	201	12.0	20	22	152.50	90,400	2,720	24.3	4.22	2,980	271
	* 134.0	612	202	13.0	23	22	170.70	103,000	3,180	24.6	4.31	3,380	314
	* 137.0	582	300	12.0	17	28	174.50	103,000	7,670	24.3	6.63	3,530	511
700x300	151.0	588	300	12.0	20	28	192.50	118,000	9,020	24.8	6.85	4,020	601
	* 175.0	594	302	14.0	23	28	222.40	137,000	10,600	24.9	6.90	4,620	701
	* 166.0	692	300	13.0	20	28	211.50	172,000	9,020	28.6	6.53	4,980	602
800x300	185.0	700	300	13.0	24	28	235.50	201,000	10,800	29.3	6.78	5,760	722
	* 191.0	792	300	14.0	22	28	243.40	254,000	9,930	32.3	6.39	6,410	662
	210.0	800	300	14.0	26	28	267.40	292,000	11,700	33.0	6.62	7,290	782
900x300	* 213.0	890	299	15.0	23	28	270.90	345,000	10,300	35.7	6.16	7,760	688
	243.0	900	300	16.0	28	28	309.80	411,000	12,600	36.4	6.39	9,140	843
	V286.0	912	302	18.0	34	28	364.00	498,000	15,700	37.0	6.56	10,900	1,040

Note

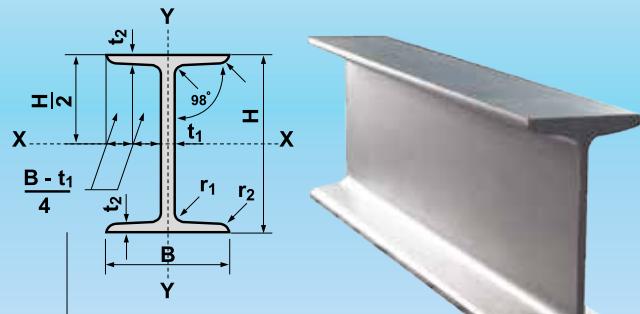
* Please contact us in advance for these items

★ These sizes can also be used for H-Piles

V VALUE SERIES

I-BEAMS

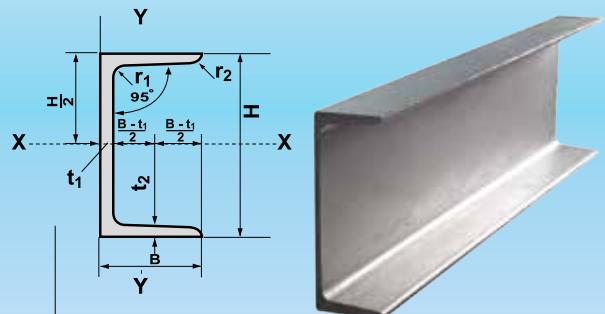
TIS 1227-2539 (1996) TIS STANDARD



Standard Sectional Dimension					Sectional Area	Weight	Moment of Inertia	Radius of Gyration	Modulus of Section			
HxB	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂	cm ²	kg/m	cm ⁴	cm ⁴	cm	cm	cm ³	cm ³
150x75	5.5	9.5	9	4.5	21.83	17.1	819	57.5	6.12	1.62	109	15.3
200x100	7.0	10.0	10	5.0	33.06	26.0	2,170	138	8.11	2.05	217	27.7
200x150	9.0	16.0	15	7.5	64.16	50.4	4,460	753	8.34	3.43	446	10.0
250x125	7.5	12.5	12	6.0	48.79	38.3	5,180	337	10.30	2.63	414	53.9
	10.0	19.0	21	10.5	70.73	55.5	7,310	538	10.20	2.76	585	86.0
300x150	8.0	13.0	12	6.0	61.58	48.3	9,480	588	12.40	3.09	632	78.4
	10.0	18.5	19	9.5	83.47	65.5	12,700	886	12.30	3.26	849	118.0
	11.5	22.0	23	11.5	97.88	76.8	14,700	1,080	12.20	3.32	978	143.0
350x150	9.0	15.0	13	6.5	74.58	58.5	15,200	702	14.30	3.07	870	93.5
	12.0	24.0	25	12.5	111.10	87.2	22,400	1,180	14.20	3.26	1,280	158.0
400x150	10.0	18.0	17	8.5	91.73	72.0	24,100	864	16.20	3.07	1,200	115.0
	12.5	25.0	27	13.5	122.10	95.8	31,700	1,240	16.10	3.18	1,580	165.0
450x175	11.0	20.0	19	9.5	116.80	91.7	39,200	1,510	18.30	3.60	1,740	173.0
	13.0	26.0	27	13.5	146.10	115.0	48,800	2,020	18.30	3.72	2,170	231.0
600x190	13.0	25.0	25	12.5	169.40	133.0	98,400	2,460	24.10	3.81	3,280	259.0
	16.0	35.0	38	19.0	224.50	176.0	130,000	3,540	24.10	3.97	4,330	373.0

Note

- The Hot-rolled sections listed in this table are rolled at specific intervals determined by Siam Yamato Steel.
- Contact us for product availability, rolling frequency and other pertinent information



CHANNELS

TIS 1227-2539 (1996) TIS STANDARD

HxB	Standard Sectional Dimension				Sectional Area	Weight	Moment of Inertia		Radius of Gyration		Modulus of Section	
	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂			I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y
	mm	mm	mm	mm	cm ²	kg/m	cm ⁴	cm ⁴	cm	cm	cm ³	cm ³
100x50	5.0	7.5	8	4.0	11.92	9.36	188	26.0	3.97	1.48	37.6	7.52
125x65	6.0	8.0	8	4.0	17.11	13.4	424	61.8	4.98	1.90	67.8	13.4
150x75	6.5	10.0	10	5.0	23.71	18.6	861	117	6.03	2.22	115	22.4
180x75	9.0	12.5	15	7.5	30.59	24.0	1,050	147	5.86	2.19	140	28.3
200x80	7.5	11.0	12	6.0	31.33	24.6	1,950	168	7.88	2.32	195	29.1
200x90	8.0	13.5	14	7.0	38.65	30.3	2,490	277	8.02	2.68	249	44.2
250x90	9.0	13.0	14	7.0	44.07	34.6	4,180	294	9.74	2.58	334	44.5
	11.0	14.5	17	8.5	51.17	40.2	4,680	329	9.56	2.54	374	49.9
300x90	9.0	13.0	14	7.0	48.57	38.1	6,440	309	11.50	2.52	429	45.7
	10.0	15.5	19	9.5	55.74	43.8	7,410	360	11.50	2.54	494	54.1
	12.0	16.0	19	9.5	61.90	48.6	7,870	379	11.30	2.48	525	56.4
380x100	10.5	16.0	18	9.0	69.39	54.5	14,500	535	14.50	2.78	763	70.5
	* 13.0	16.5	18	9.0	78.96	62.0	15,600	565	14.10	2.67	823	73.6
	13.0	20.0	24	12.0	85.71	67.3	17,600	655	14.30	2.76	926	87.8

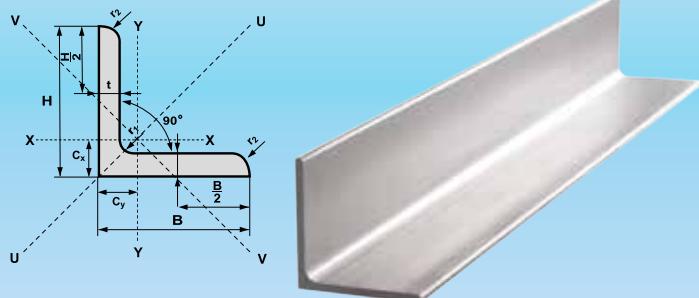
Note

* Please contact us in advance for these items.

- The Hot-rolled sections listed in this table are rolled at specific intervals determined by Siam Yamato Steel.
- Contact us for product availability, rolling frequency and other pertinent information.

ANGLES

TIS 1227-2539 (1996) TIS STANDARD



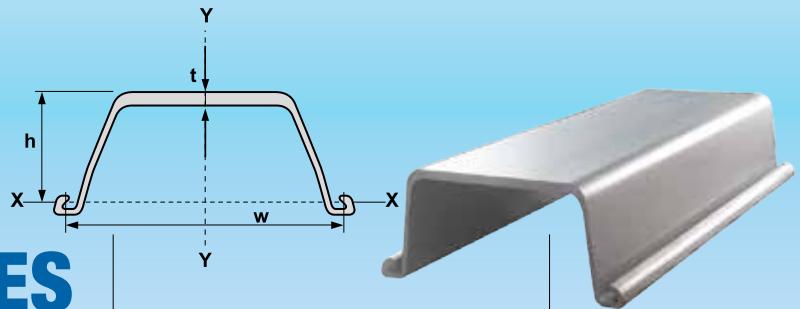
Standard Sectional Dimension	HxB	t	r ₁	r ₂	Sectional Area	Weight kg/m	Moment of Inertia				Radius of Gyration				Modulus of Section		Distance of center of gravity	
							I _x	I _y	I _u	I _v	i _x	i _y	i _u	i _v	Z _x	Z _y	C _x	C _y
100x100	mm	mm	mm	cm ²	kg/m	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm	cm	cm	cm	cm	cm ³	cm ³	cm	cm
	7	10	5	13.62	10.7	129	129	205	53.2	3.08	3.08	3.88	1.98	17.7	17.7	2.71	2.71	
	10	10	7	19.00	14.9	175	175	278	72.0	3.04	3.04	3.83	1.95	24.4	24.4	2.82	2.82	
	12	12	4.8	22.7	17.8	207	207	328	85.7	3.02	3.02	3.80	1.94	29.1	29.1	2.90	2.90	
120x120	13	10	7	24.31	19.1	220	220	348	91.1	3.00	3.00	3.78	1.94	31.1	31.1	2.94	2.94	
	8	12	5.0	18.76	14.7	258	258	410	106	3.71	3.71	4.67	2.38	29.5	29.5	3.24	3.24	
130x130	9	12	6.0	22.74	17.9	366	366	583	150	4.01	4.01	5.06	2.57	38.7	38.7	3.53	3.53	
	12	12	8.5	29.76	23.4	467	467	743	192	3.96	3.96	5.00	2.54	49.9	49.9	3.64	3.64	
	15	12	8.5	36.75	28.8	568	568	902	234	3.93	3.93	4.95	2.53	61.5	61.5	3.76	3.76	
150x150	12	14	7.0	34.77	27.3	740	740	1,180	304	4.61	4.61	5.82	2.96	68.1	68.1	4.14	4.14	
	15	14	10.0	42.74	33.6	888	888	1,410	365	4.56	4.56	5.75	2.92	82.6	82.6	4.24	4.24	
	19	14	10.0	53.38	41.9	1,090	1,090	1,730	451	4.52	4.52	5.69	2.91	103.0	103.0	4.40	4.40	
175x175	12	15	11.0	40.52	31.8	1,170	1,170	1,860	480	5.38	5.38	6.78	3.44	91.8	91.8	4.73	4.73	
	15	15	11.0	50.21	39.4	1,440	1,440	2,290	589	5.35	5.35	6.75	3.42	114.0	114.0	4.85	4.85	
200x200	15	17	12.0	57.75	45.3	2,180	2,180	3,470	891	6.14	6.14	7.75	3.92	150.0	150.0	5.46	5.46	
	20	17	12.0	76.00	59.7	2,820	2,820	4,490	1,160	6.09	6.09	7.68	3.90	197.0	197.0	5.67	5.67	
	25	17	12.0	93.75	73.6	3,420	3,420	5,420	1,410	6.04	6.04	7.61	3.88	242.0	242.0	5.86	5.86	
250x250	25	24	12.0	119.40	93.7	6,950	6,950	11,000	2,860	7.63	7.63	9.62	4.90	388.0	388.0	7.10	7.10	
	35	24	18.0	162.60	128.0	9,110	9,110	14,400	3,790	7.49	7.49	9.42	4.83	519.0	519.0	7.45	7.45	

Note

- The Hot-rolled sections listed in this table are rolled at specific intervals determined by Siam Yamato Steel.
- Contact us for product availability, rolling frequency and other pertinent information

STEEL SHEET PILES

(Grade SY295 or SY390)



TIS 1390-2539 (1996)

TIS STANDARD

Section	Dimensions			Sectional Area per pile	Weight		Moment of Inertia per pile	Section Modulus per pile	Section Modulus per wall width
	w mm	h mm	t mm		kg/m per pile	kg/m ² per wall width			
	in	in	in		lbs/ft per pile	lbs/ft ² per wall width			
SP-II	400	100	10.5	61.18	48.0	120.0	1,240.0	8,740	152.0
	15.7	3.94	0.413	9.483	32.3	24.6	29.8	64	9.28
SP-III A	400	150	13.1	74.40	58.4	146.0	2,790.0	22,800	250.0
	15.7	5.91	0.516	11.53	39.2	29.9	67.0	167	15.3
SP-III	400	125	13.0	76.42	60.0	150.0	2,220.0	16,800	223.0
	15.7	4.92	0.512	11.85	40.3	30.7	53.3	123	13.6
SP-IV	400	170	15.5	96.99	76.1	190.0	4,670.0	38,600	362.0
	15.7	6.69	0.610	15.03	51.1	38.9	112.0	283	22.1

Note

- Weight per linear length of wall is rounded off using the JIS Z 8401 - specified formula : $\frac{\text{Weight per section}}{w \text{ (effective width)}} \times 1,000$

- The inch sizes printed in dotted area are converted from metric sizes for your reference.
- The Hot-rolled sections listed in this table are rolled at specific intervals determined by Siam Yamato Steel.
- Contact us for product availability, rolling frequency and other pertinent information.

TOLERANCES

TIS 1390-2539 (1996)

(HOT ROLLED STEEL SHEET PILE "U" SHAPE)

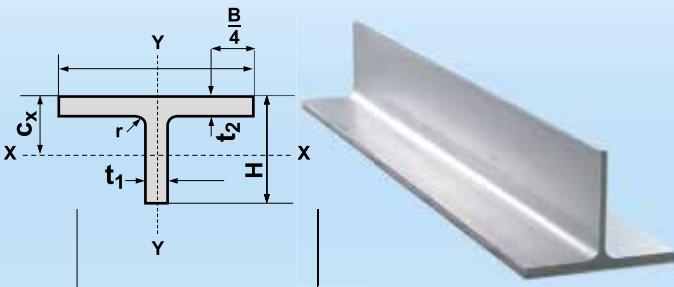
Dimension Height		Tolerance $\pm 4\%$
Width (B)		+10 -5
Thickness	$t < 10$	± 1.0
	$10 \leq t < 16$	± 1.2
	$t \geq 16$	± 1.5
Length (L)		+Not Specified 0
Deflection	$L \leq 10$ m.	Full Length (M) $\times 0.12\%$ max.
	$L > 10$ m.	Full Length - 10 m. $\times 0.10\% + 12$ mm. max.
Camber	$L \leq 10$ m.	Full Length (M) $\times 0.25\%$ max.
	$L > 10$ m.	Full Length - 10 m. $\times 0.20\% + 25$ mm. max.
Difference in Vertically Cut Sections		Within 4% of Width

Note

- The deflection shall be in the direction parallel to the sheet pile wall and the camber shall be in the direction vertical to the sheet pile wall.

CUT BEAMS

(Cutting service is available upon request) CUT BEAM DIMENSION



Nominal Size	Weight	Sectional Dimension					Sectional Area	Moment of Inertia I_x	Radius of Gyration i_x	Modulus of Section Z_x	Center of Gravity c_x			
		H	B	t_1	t_2	r								
mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm	cm	cm			
50x50	4.65	50.0	50	5.0	7	8	5.93	11.8	7.4	1.41	1.12	3.17	3.0	1.28
50x100	8.60	50.0	100	6.0	8	10	10.95	16.1	66.9	1.21	2.47	4.03	13.4	1.00
62.5x125	11.90	62.5	125	6.5	9	10	15.16	35.0	147.0	1.52	3.11	6.91	23.5	1.19
75x75	7.00	75.0	75	5.0	7	8	8.925	42.6	24.7	2.18	1.66	7.46	6.6	1.79
75x100	10.55	74.0	100	6.0	9	11	13.42	51.7	75.3	1.96	2.37	8.84	15.1	1.55
75x150	15.75	75.0	150	7.0	10	11	20.07	66.4	282.0	1.82	3.75	10.80	37.6	1.37
87.5x175	20.10	87.5	175	7.5	11	12	25.61	115.0	492.0	2.12	4.38	15.90	56.2	1.55
100x100	V 9.10	99.0	99	4.5	7	11	11.59	93.8	56.8	2.84	2.21	12.10	11.5	2.14
	10.65	100.0	100	5.5	8	11	13.58	114.0	67.0	2.90	2.22	14.80	13.4	2.29
100x150	15.30	97.0	150	6.0	9	13	19.51	125.0	254.0	2.53	3.61	15.80	33.8	1.79
	24.95	100.0	200	8.0	12	13	31.77	184.0	801.0	2.41	5.02	22.30	80.1	1.73
100x200	* 28.10	100.0	204	12.0	12	13	35.77	256.0	851.0	2.67	4.88	32.40	83.4	2.09
	* 32.85	104.0	202	10.0	16	13	41.85	251.0	1,100.0	2.45	5.13	29.50	109.0	1.91
125x125	V 12.85	124.0	124	5.0	8	12	16.34	208.0	127.0	3.57	2.79	21.30	20.5	2.68
	14.80	125.0	125	6.0	9	12	18.83	248.0	147.0	3.63	2.79	25.60	23.5	2.78
125x175	22.05	122.0	175	7.0	11	16	28.12	289.0	492.0	3.20	4.18	29.10	56.3	2.27
V 32.20	122.0	252	11.0	11	16	41.03	445.0	1,470.0	3.29	5.98	45.30	117.0	2.39	
* 33.25	124.0	249	8.0	13	16	42.35	364.0	1,670.0	2.93	6.29	34.90	134.0	1.98	
36.20	125.0	250	9.0	14	16	46.09	412.0	1,820.0	2.99	6.29	39.50	146.0	2.08	
* 41.10	125.0	255	14.0	14	16	52.34	589.0	1,940.0	3.36	6.09	59.40	152.0	2.58	
V 16.00	149.0	149	5.5	8	13	20.40	393.0	221.0	4.39	3.29	33.80	29.7	3.26	
18.35	150.0	150	6.5	9	13	23.39	464.0	254.0	4.45	3.29	40.00	33.8	3.41	
28.40	147.0	200	8.0	12	18	36.19	572.0	802.0	3.97	4.71	48.20	80.2	2.83	
* 32.70	149.0	201	9.0	14	18	41.68	662.0	949.0	3.99	4.77	55.20	94.4	2.91	
V 42.25	147.0	302	12.0	12	18	53.83	858.0	2,760.0	3.99	7.16	72.30	183.0	3.84	
* 43.50	149.0	299	9.0	14	18	55.40	715.0	3,120.0	3.59	7.51	57.00	209.0	2.36	
47.00	150.0	300	10.0	15	18	59.89	798.0	3,380.0	3.65	7.51	63.70	225.0	2.47	
* 53.00	150.0	305	15.0	15	18	67.39	1,110.0	3,550.0	4.05	7.26	92.50	233.0	2.03	
* 53.00	152.0	301	11.0	17	18	67.41	903.0	3,870.0	3.66	7.57	71.40	257.0	2.55	
V 20.70	173.0	174	6.0	9	14	26.34	679.0	396.0	5.08	3.88	50.00	45.5	3.71	
24.80	175.0	175	7.0	11	14	31.57	815.0	492.0	5.08	3.95	59.30	56.2	3.75	
* 28.90	177.0	176	8.0	13	14	36.84	955.0	590.0	5.09	4.01	68.80	67.0	3.82	
* 34.60	168.0	249	8.0	12	20	44.08	881.0	1,540.0	4.47	5.92	64.00	124.0	3.02	
39.85	170.0	250	9.0	14	20	50.76	1,020.0	1,830.0	4.48	6.00	73.10	146.0	3.09	
* 53.00	169.0	351	13.0	13	20	67.63	1,420	4,690.0	4.59	8.33	104.00	267.0	3.21	
V 57.50	172.0	348	10.0	16	20	73.00	1,230	5,620.0	4.11	8.78	84.70	323.0	2.67	
* 65.50	172.0	354	16.0	16	20	83.32	1,800	5,920.0	4.65	8.43	131.00	335.0	3.40	
68.50	175.0	350	12.0	19	20	86.94	1,520	6,790.0	4.18	8.84	104.00	388.0	2.86	
* 78.00	175.0	357	19.0	19	20	99.19	2,200	7,220.0	4.71	8.53	158.00	404.0	3.59	
V 28.30	198.0	199	7.0	11	16	36.08	1,190	723.0	5.76	4.48	76.40	72.7	4.17	
33.00	200.0	200	8.0	13	16	42.06	1,400	868.0	5.76	4.54	88.60	86.8	4.23	
* 37.75	202.0	201	9.0	15	16	48.08	1,605.0	1,015.0	5.78	4.59	101.00	101.0	4.31	
* 47.15	193.0	299	9.0	14	22	60.05	1,530.0	3,120.0	5.04	7.21	95.50	209.0	3.33	
53.50	195.0	300	10.0	16	22	67.98	1,730.0	3,600.0	5.05	7.28	108.00	240.0	3.41	

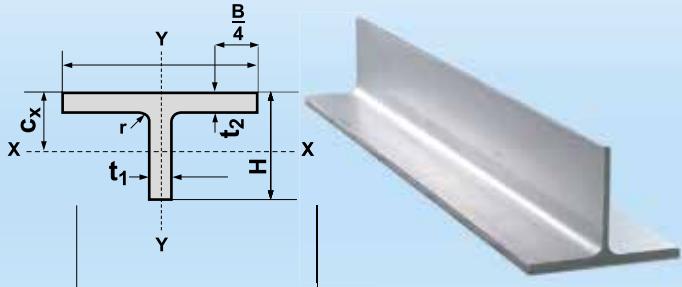
Note

* Please contact us in advance for these items.

V VALUE SERIES

CUT BEAMS

(Cutting service is available upon request)



CUT BEAM

DIMENSION

Nominal Size	Weight	Sectional Dimension					Sectional Area	Moment of Inertia	Radius of Gyration	Modulus of Section	Center of Gravity		
		H	B	t ₁	t ₂	r							
mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ⁴	cm	cm ³	cm ³	cm
200x400	* 70.00	194.0	402	15.0	15	22	89.23	2,480.0	8,130.0	5.27	9.54	158.00	404.0
	* 73.50	197.0	398	11.0	18	22	93.41	2,050.0	9,460.0	4.68	10.10	123.00	475.0
	86.00	200.0	400	13.0	21	22	109.30	2,480.0	11,200.0	4.76	10.10	147.00	560.0
	* 98.50	200.0	408	21.0	21	22	125.30	3,650.0	11,900.0	5.40	9.75	229.00	584.0
	116.00	207.0	405	18.0	28	22	147.70	3,620.0	15,500.0	4.95	10.20	213.00	776.0
225x200	* 33.10	223.0	199	8.0	12	18	42.15	1,880.0	790.0	6.67	4.33	109.00	79.4
	38.00	225.0	200	9.0	14	18	48.38	2,160.0	936.0	6.68	4.40	124.00	93.6
	* 44.45	228.0	201	10.0	17	18	56.67	2,499.0	1,155.0	6.64	4.51	141.40	114.9
225x300	* 53.00	217.0	299	10.0	15	24	67.52	2,350.0	3,350.0	5.89	7.04	133.00	224.0
	62.00	220.0	300	11.0	18	24	78.69	2,680.0	4,060.0	5.84	7.18	149.00	270.0
	* 72.50	223.0	302	13.0	21	24	92.16	3,232.0	4,830.0	5.92	7.24	179.00	320.0
250x200	* 39.75	248.0	199	9.0	14	20	50.64	2,840.0	922.0	7.49	4.27	150.00	92.6
	44.80	250.0	200	10.0	16	20	57.12	3,210.0	1,070.0	7.50	4.33	169.00	107.0
	* 51.50	253.0	201	11.0	19	20	65.65	3,670.0	1,290.0	7.48	4.43	190.00	128.0
250x300	* 57.00	241.0	300	11.0	15	26	72.76	3,420.0	3,380.0	6.85	6.82	178.00	225.0
	64.00	244.0	300	11.0	18	26	81.76	3,620.0	4,060.0	6.66	7.07	184.00	270.0
	* 75.00	247.0	302	13.0	21	26	95.70	4,351.0	4,830.0	6.74	7.10	219.60	320.0
	* 47.30	298.0	199	10.0	15	22	60.23	5,190.0	989.0	9.29	4.05	236.00	99.4
	53.00	300.0	200	11.0	17	22	67.21	5,810.0	1,140.0	9.30	4.12	262.00	114.0
300x200	* 60.00	303.0	201	12.0	20	22	76.24	6,570.0	1,360.0	9.28	4.22	292.00	135.0
	* 67.00	306.0	202	13.0	23	22	85.33	7,340.0	1,590.0	9.27	4.31	322.00	157.0
	* 68.50	291.0	300	12.0	17	28	87.24	6,360.0	3,830.0	8.54	6.63	280.00	256.0
300x300	75.50	294.0	300	12.0	20	28	96.24	6,710.0	4,510.0	8.35	6.85	288.00	301.0
	* 87.50	297.0	302	14.0	23	28	111.20	7,920.0	5,290.0	8.44	6.90	339.00	350.0
350x300	* 83.00	346.0	300	13.0	20	28	105.70	11,300.0	4,510.0	10.30	6.53	425.00	301.0
	92.50	350.0	300	13.0	24	28	117.70	12,000.0	5,410.0	10.10	6.78	438.00	361.0
400x300	* 95.50	396.0	300	14.0	22	28	121.70	17,100.0	4,960.0	12.10	6.38	593.00	331.0
	105.00	400.0	300	14.0	26	28	133.70	18,800.0	5,860.0	11.90	6.62	610.00	391.0
	* 106.50	445.0	299	15.0	23	28	135.45	26,000.0	5,143.0	13.86	6.16	790.03	344.0
450x300	121.50	450.0	300	16.0	28	28	154.90	29,240.0	6,322.0	13.74	6.39	866.37	421.5
	143.00	456.0	302	18.0	34	28	182.00	34,251.0	7,833.0	13.72	6.56	997.41	518.7
													11.26

Note

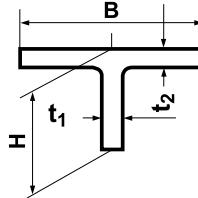
* Please contact us in advance for these items.

◎ Please seek for our reconfirmation.

● VALUE SERIES

TOLERANCES

Tolerance			Remark
Depth (H)	H ≤ 150 150 < H ≤ 250 H > 250	±5.0 ±6.0 ±7.0	
Other Dimensional Tolerances		Same as H Sections	



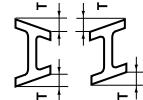
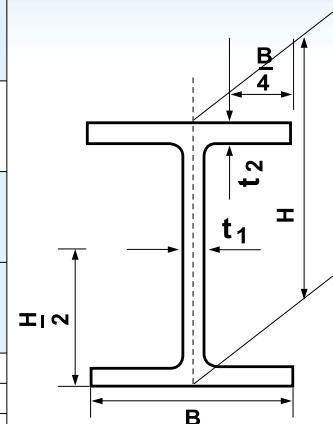
TOLERANCES

TIS 1227-2539 (1996)

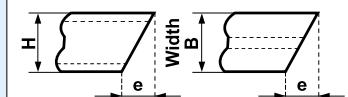
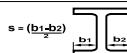
TIS 1227-2539 (1996)

H - BEAMS

Dimension			Remark
Depth (H)		H < 380 380 ≤ H < 580 ≥ 580	±2.0 ±3.0 ±4.0
Width (B)		B < 95 95 ≤ B < 190 ≥ 190	±2.0 ±2.5 ±3.0
Thickness (t ₁ , t ₂)	t ₁	t ₁ < 16 16 ≤ t ₁ < 25 25 ≤ t ₁ < 40	±0.7 ±1.0 ±1.5
	t ₂	t ₂ < 16 16 ≤ t ₂ < 25 25 ≤ t ₂ < 40	±1.0 ±1.5 ±1.7
Length (L)	L ≤ 7 m.		+40 0
	L > 7 m.		40+(no. of meter of L-7)×5 0
Squareness (T)	H ≤ 300	B ≤ 150 B > 150	≤1.5 ≤1.0% of B
	H > 300	B ≤ 125 B > 125	≤1.5 ≤1.2% of B
Bend		H ≤ 300 H > 300	≤0.15% of L ≤0.10% of L
Eccentricity (S)		H ≤ 300 & B ≤ 200 H > 300 & B > 200	: +2.5 : +3.5
Concavity of web (W)		H < 400 400 ≤ H < 600 H ≥ 600	2.0 2.5 3.0
Squareness of cut end (e)	H ≤ 187.5		≤3.0 mm.
	B ≤ 187.5		≤3.0 mm.
	H > 187.5		≤1.6% of H
	B > 187.5		≤1.6% of B
Mass (kg/m.)	t < 10		±5%
	t ≥ 10		±4%



To be applied to bend such as sweep and camber.



1. The maximum thickness shall be apply.
2. These tolerances shall apply in the purchase of a single set of structural steel of the same size and thickness comprising not less than 10 pieces and a mass of not less than 1,000 kg.

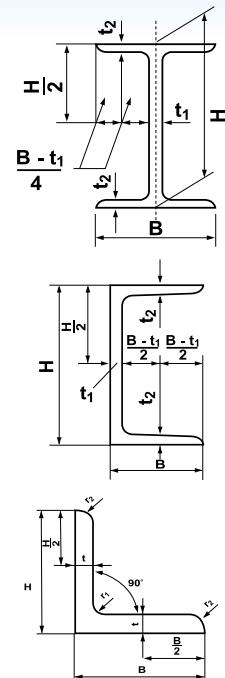
TOLERANCES

TIS 1227-2539 (1996)

TIS 1227-2539 (1996)

I-BEAMS, CHANNELS AND ANGLES

	Dimension	Tolerance	Remark
Depth (H)	H < 100 100 ≤ H < 200 200 ≤ H < 400 H ≥ 400	±1.5 ±2.0 ±3.0 ±4.0	
Leg Length (H or B)	B < 50 50 ≤ B < 100 100 ≤ B < 200 B ≥ 200	±1.5 ±2.0 ±3.0 ±4.0	
Thickness (t,t ₁ ,t ₂)	H < 130 H ≥ 130	t < 6.3 6.3 ≤ t < 10 10 ≤ t < 16 t ≥ 16	±0.6 ±0.7 ±0.8 ±1.0
		t < 6.3 6.3 ≤ t < 10 10 ≤ t < 16 16 ≤ t < 25 t ≥ 25	±0.7 ±0.8 ±1.0 ±1.2 ±1.5
Length (L)	L ≤ 7 m. L > 7 m.	+40 0 40+(no. of meter of L - 7) × 5 0	
Squareness Out-of-square(T)	I-Beam Channel, Angle	2.0% of width B 2.5% of Flange B	
Bend	I-Beam Channel, Angle	0.20% of L 0.30% of L	To be applied to bend such as sweep and camber.
Eccentricity, Web-off-center(S)	-	Not specified	
Mass (kg/m.)	t < 10 t ≥ 10	±5% ±4%	1. Thicker nominal values shall be applied. 2. To be applied to one lot of the same size (1 t or over), provided that, when the number of pieces corresponding to 10 pieces, it shall be applied to each lot of 10 or more pieces.



คู่มือการใช้งาน



คำเตือน

- !
โปรดระมัดระวังอันตรายจากสะเก็ดไฟ ความร้อน กระแทกไฟฟ้า และละอองฝุ่นในขณะทำงานกับเหล็ก เช่น ตัด เจียร เจาะ ขูด เนื้อเหล็ก หรือ การทำงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดป้องกันอันตรายที่ได้มาตรฐานความปลอดภัย
- !
การกองเก็บสินค้า ทั้งภายในและภายนอกอาคาร ต้องตรวจสอบความสามารถในการรับน้ำหนักและการสั่นสะเทือนของสถานที่กองเก็บ ให้สามารถกองเก็บได้อย่างแข็งแรงและมั่นคง
- !
หากกองสินค้าในบริเวณที่มีการสัญจร ต้องมีป้ายหรือແນบสีกัน ให้เห็นเด่นชัด และปลอดภัยต่อผู้สัญจร
- !
การเคลื่อนย้าย และการยกติดตั้งในสถานที่ต่างๆ ต้องใช้อุปกรณ์ และวิธีการยกที่ได้มาตรฐานความปลอดภัย



ข้อแนะนำในการทำงานอย่างปลอดภัย

เรื่อง	ภาพและคำแนะนำ
การจัดกองเก็บสินค้าอย่างปลอดภัย	 การจัดกองอย่างระเบียบ จัดเรียงม้วนแนวเดียวกันกับหมวดหมู่
การบรรทุกสินค้าอย่างปลอดภัย	 การเรียงให้ตรงไม่อึng ใช้อุปกรณ์รองและช่วยรัดที่แข็งแรงเพียงพอ เช่น แผ่นรองยาง ใช้ตะขอเกี้ยว และใช้ขนาด 10 mm. ขึ้นไป รัดใช้อย่างน้อย 2 เส้น (หัวท้าย)
การยกย้ายสินค้าอย่างปลอดภัย	 สินค้ามีน้ำหนัก ไม่เกิน 6 ตัน/มัด ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร ความมั่นคงของสินค้า และใช้เครื่องจักรที่เหมาะสม เช่น รถตัก รถลาก ! ไม่ควรนั่งหรือยืนอยู่บริเวณระหว่างการยกสินค้า หรือกองเก็บสินค้า ! ยืนบน閣ของสินค้า ระวังลื่น โปรดใช้ความระมัดระวัง ! ความมั่นคงไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนักสินค้าที่จะยก



ข้อควรระวังเพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

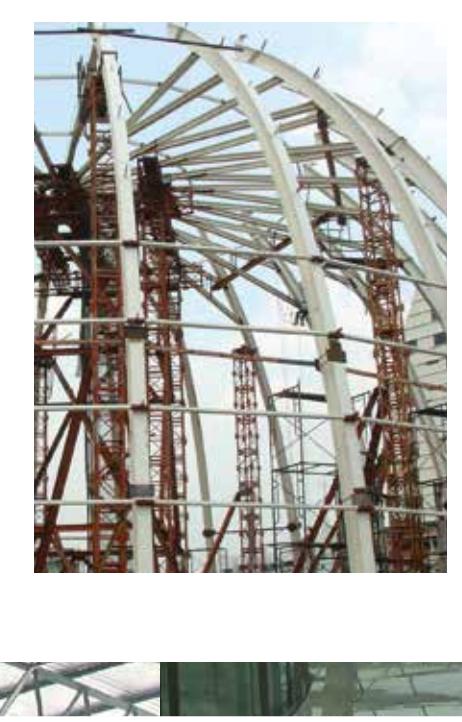
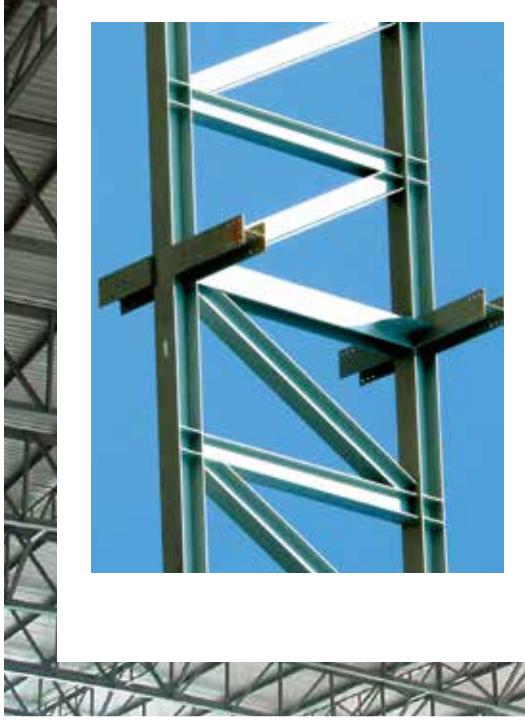
ข้อกำหนดสำคัญในการใช้งาน เป็นเพียงข้อแนะนำในการใช้งานทั่วไปเท่านั้น การใช้งานที่นอกเหนือจากคู่มือการใช้งานนี้ ถือเป็นความรับผิดชอบโดยตรงของผู้ใช้งาน

MIXED



H-BEAMS

H-BEAM

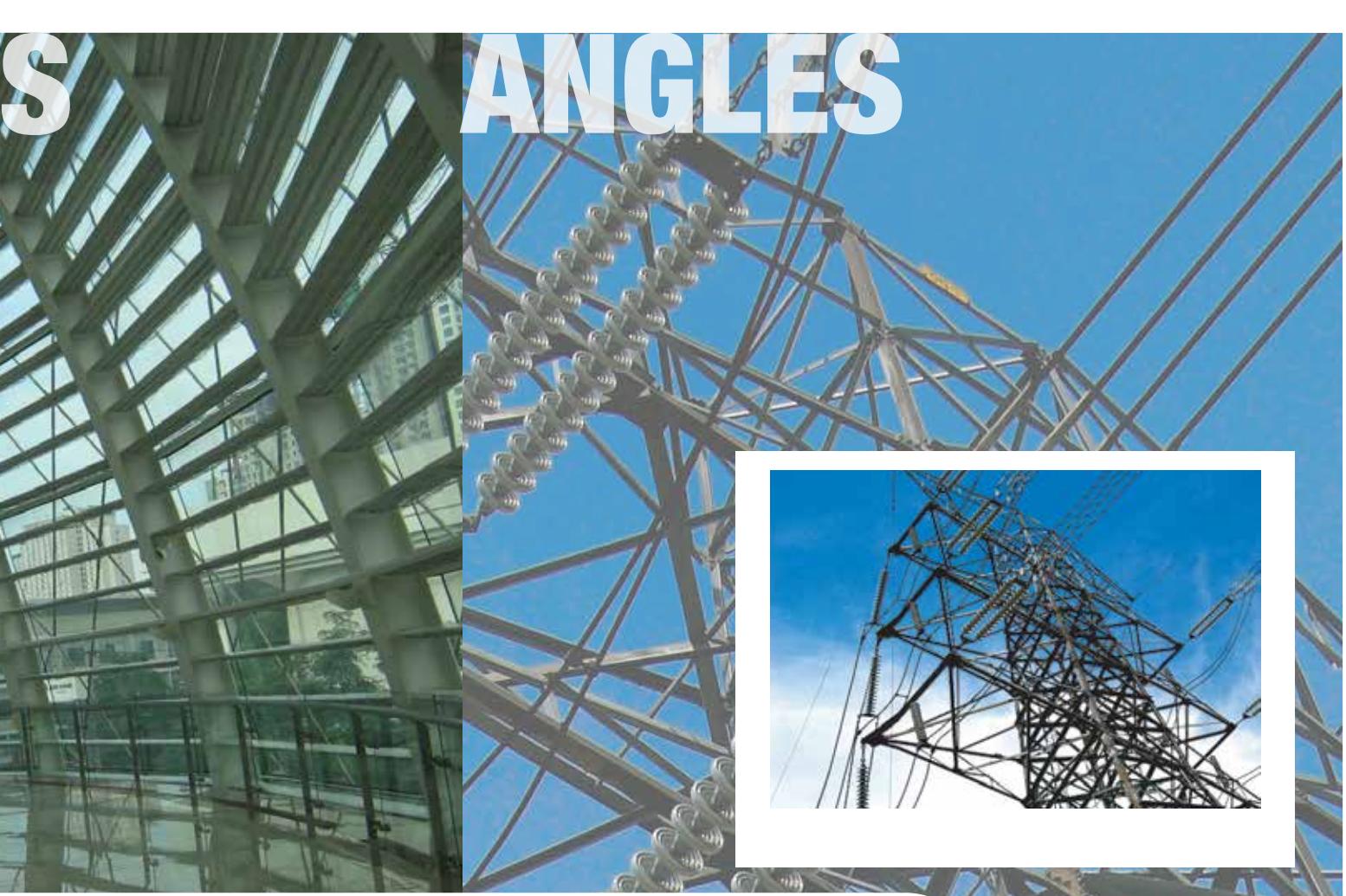


CHANNELS

CUT BEAMS



SANGLES



SHEET PILES





SIAM YAMATO STEEL

บริษัท เทล็กซ์ยามาโตะ จำกัด

เลขที่ 1 ถนนปุนซ์เมนต์ไทย เขตบางซื่อ

กรุงเทพฯ 10800

โทรศัพท์ 0-2586-7777

แฟกซ์ 0-2586-2687

www.syssteel.com

Email : sys@syssteel.com

Effective : March 2016



sysfanpage



@syssteel